

# Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Akkreditierungsurkunde**, dass das Kalibrierlaboratorium

**E. ZOLLER GmbH & Co. KG Einstell- und Messgeräte**  
**Gottlieb-Daimler-Straße 19, 74385 Pleidelsheim**

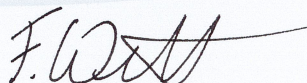
die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Kalibrierlaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der Anlage zu dieser Urkunde ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 30.09.2024 mit der Akkreditierungsnummer D-K-18994-01.  
Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 2 Seiten.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: **D-K-18994-01-00**



Berlin, 30.09.2024

Im Auftrag Dr. Florian Witt  
Fachbereichsleitung

*Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de)).*



# Deutsche Akkreditierungsstelle

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-18994-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** 30.09.2024

Ausstellungsdatum: 30.09.2024

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**E. ZOLLER GmbH & Co. KG Einstell- und Messgeräte**  
**Gottlieb-Daimler-Straße 19, 74385 Pleidelsheim**

mit dem Standort

**E. ZOLLER GmbH & Co. KG Einstell- und Messgeräte**  
**Gottlieb-Daimler-Straße 19, 74385 Pleidelsheim**

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

**Dimensionelle Messgrößen**  
**Koordinatenmesstechnik**  
— **Koordinatenmessgeräte <sup>a)</sup>**

<sup>a)</sup> nur als Vor-Ort-Kalibrierung

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-18994-01-00

**Vor-Ort-Kalibrierung**

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)			Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	
<b>Koordinatenmesstechnik</b> optische Zweikoordinaten- messgeräte, optische 2D- Werkzeugeinstell- und Messgeräte	0 mm bis 909 mm	Kalibrierung der mess- technischen Eigenschaften nach Richtlinie: DKD-R 4.3 Blatt 18.1:2018, sowie der unten genannten Normen und Richtlinien DIN EN ISO 10360 VDI/VDE 2617		Messeinrichtungen mit optoelektronischer Kantenerkennung (Bildverarbeitung)
		Bestimmung der Antastabweichung $P_{FV2D}$ mittels eines Kreisnormals gemäß DIN EN ISO 10360-7:2011	0,5 $\mu\text{m}$	
		Bestimmung der Längenmessabweichung $E_{UX}$ , $E_{UY}$ entlang der Geräteachsen in X- und Y- Richtung mittels Chrom- Glas-Platten gemäß DIN EN ISO 10360-7:2011	$0,5 \mu\text{m} + 1,0 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
		Bestimmung der Längenmessabweichung $E_{UXY}$ mittels Chrom-Glas- Platten gemäß DIN EN ISO 10360-7:2011	$0,5 \mu\text{m} + 1,0 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
		Bestimmung der Winkelmessabweichung $A_{SV2D}$ mittels Chrom-Glas- Winkelnormalen	0,03 °	
		Bestimmung der Wiederholspannweite der Längenmessabweichung $R_U$ gemäß DIN EN ISO 10360-7:2011	0,06 $\mu\text{m}$	

**verwendete Abkürzungen:**

CMC	Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DKD-R	Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
VDE	Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik
VDI	Verein Deutscher Ingenieure